

VOMATEX GERMANY

INFORMACIÓN BÁSICA

Como revestir maquinas
y prensas de planchar



Reduce el costo

*Menos tiempo parado
por mantenimiento*



Aumenta su calidad



*Resultados de acabado
constantemente buenos*



VOMATEX

Textil- und Kunststoff-GmbH
Hinterm Sielhof 27 a
28277 Bremen
GERMANY

Phone: +49 (0) 421 / 55 23 74
Fax: +49 (0) 421 / 53 48 14
E-Mail: support@vomatex.de

www.vomatex.de

Información básica

La durabilidad de todos los productos siempre depende de diferentes factores como la resistencia al vapor y al calor. Materiales de alta calidad y durabilidad siempre tienen un costo mayor que los materiales que son de baja calidad. Productos de alta calidad como los nuestros garantizan un acabado perfecto al planchar y constantemente bueno.

Es recomendable usar materiales de alta calidad y una resistencia mayor en la parte inferior. En la parte superior se usan materiales con una resistencia menor. En este caso solamente hay que reemplazar los materiales de la parte superior cuando sea necesario.

Mesas de planchar

La cobertura de una mesa de planchar consiste de diferentes materiales. Cada material tiene una función especial para conseguir el mejor acabado posible.

Nuestras recomendaciones están basadas en experiencias realizadas en planchas industriales, algo que debe ser estándar en la producción industrial. La combinación de los materiales es responsable para la distribución correcta del vapor.

La cobertura empieza en el plato metálico de la mesa:

1. Una malla abierta

Para dejar pasar el vapor y al mismo tiempo para la succión del vacío.

2. El primer padding (4-6 mm espesor)

Este padding debe ser el de mayor resistencia ya que está junto a la base de metal. En este caso sugerimos el uso de una espuma siliconada VOMAPOR de la calidad dura o una espuma de silicona REHAU.

De vez en cuando también se usa un fieltro de V-Max Aramid. Este padding protege del calor a los materiales de encima y a la prenda misma.

3. La primera base intermedia

En este caso sugerimos usar una malla de poliéster que no sea muy abierta.

Esta malla distribuye el vapor y previene el paso de pelusas.

4. El segundo padding (5-10 mm espesor)

Este padding es responsable para la suavidad el cual influye directamente en el resultado del planchado.

Normalmente un padding duro tiene más durabilidad y acelera el proceso del planchado.

Por otro lado se arriesga que la prenda planchada tenga brillo o marcas (p.e. en los bolsillos).

Si existen estos problemas sugerimos usar un padding más suave o más espeso para reducir la presión.

Generalmente en este sitio se usa una espuma de aproximadamente 80 kg por metro cúbico. La resistencia se puede aumentar al usar una espuma siliconada. No se debe de usar espumas de baja calidad por el bien de sus trabajadores y del medio ambiente ya que estas espumas se producen con químicos no recomendables ni autorizadas y por medio del vapor pueden perjudicar el ambiente.

5. La segunda base intermedia

Aquí recomendamos el uso de una malla de poliéster o un fieltro estable (con intermedio).

Si se requiere un planchado húmedo para prendas delicadas de planchar como p.e. canvas sugerimos el uso de un fieltro de algodón.

Usando un fieltro de poliéster o de V-Max Aramid les garantiza más durabilidad.

Una malla fina en este sitio impide el paso de pelusas cuales podrán reducir la succión del vacío.

6. La funda final

La funda final debe ser de menos resistencia que los materiales empleados en la parte inferior.

Las fundas deben ser cambiadas con frecuencia ya que cumplieron su ciclo o están sucias o con manchas, en este caso el planchado no es perfecto.

La mayoría de los trabajadores prefieren una funda final muy lisa porque facilita el proceso del planchado.

Puede que resbale demasiado. En este caso cambiar por una funda menos lisa.



VOMATEX

Textil- und Kunststoff-GmbH
Hinterm Sielhof 27a
D-28277 Bremen / Germany

Telephone: +49 (0) 421 / 55 23 74

Telefax: +49 (0) 421 / 53 48 14

E-Mail: support@vomatex.de

Internet: www.vomatex.de

Prensas de planchar

La cobertura de una prensa de planchar consiste de diferentes productos.

Se distingue el plato inferior y el plato superior. Cada material tiene una función especial para conseguir un resultado perfecto de planchar.

Plato inferior:

Generalmente recomendamos que todos los productos empleados en el plato inferior deben ser de mayor espesor que los productos empleados en el plato superior. Si Ud. hace lo contrario el acabado del planchado no es perfecto, ya que la prenda en este caso se hundiera y no tendría la resistencia recomendable para el planchado.

1. Una malla abierta

Aparte de dar paso al vapor facilita la succión del vacío.

2. El primer padding

Este padding debe ser resistente al calor y vapor, además debe ofrecer mayor durabilidad.

En este caso recomendamos el uso de una espuma siliconada VOMAPOR o una espuma de silicona REHAU.

Este padding es muy importante ya que protege la prenda del calor y vapor.

3. La primera base intermedia

Aquí sugerimos el uso de una malla de poliéster o un fieltro con buenas características de distribución de vapor.

También sirve para prevenir el paso de pelusas y para no reducir la succión de vacío.

4. El segundo padding

Este padding es responsable para la suavidad de toda la cobertura del plato inferior y influye directamente en el resultado del acabado de planchar. Normalmente un padding duro tiene más durabilidad y acelera el proceso de prensar. Por otro lado se arriesga a que la prenda sea dañada por brillo o marcas (p.e. en los bolsillos).

Si existen estos problemas recomendamos usar un padding más suave o más espeso para reducir la presión.

Generalmente se usa una espuma siliconada VOMAPOR.

Aviso: No se debe de usar espumas de baja calidad por el bien de sus trabajadores y del medio ambiente ya que estas espumas se producen con químicos no recomendables ni autorizadas y por medio del vapor pueden perjudicar el ambiente.

5. La segunda base intermedia

Sugerimos el uso de una malla de poliéster o un fieltro. Estos materiales evitan tener desigualdades en la superficie y al mismo tiempo evitan el paso de pelusas que pueden reducir la succión del vacío.

6. La funda final

La funda final no debe ser más resistente que los materiales por debajo ya que en este caso no se podrá ver el estado de la cobertura entera hasta que sufre la calidad del acabado. A veces fundas finales se cambian muy frecuentemente por ensuciamiento. En este caso sugerimos usar una funda final muy económica fácil de reemplazar. Recomendamos el uso de un material stretch.

Plato superior:

Generalmente recomendamos que la cobertura empleada en el plato superior debe ser de menos espesor y debe consistir de menos materiales ya que es más difícil armarlo. Al mismo tiempo mejora la introducción del vapor a la prenda. Si existen problemas con brillo o con marcas en la prenda es recomendable usar unos productos más suaves también en el plato superior.

1. La malla metálica

Es recomendable usar tres capas de malla metálica (una encima de la otra) para conseguir la mejor distribución de vapor posible.

2. El primer padding (4-6 mm)

Recomendamos el uso de espuma de silicona REHAU, una espuma siliconada VOMAPOR o un fieltro.

Este padding se puede pegar al plato por medio de pegamento de silicona.

3. El segundo padding (4-10 mm)

Sugerimos el uso de una espuma siliconada VOMAPOR de calidad soft, un simple Poly-foam o un fieltro.

También es posible combinar el primero y el segundo padding y usar un solo padding que necesita tener un espesor de aproximadamente 6-15 mm.

4. La funda final

La funda final no debe ser más resistente que los materiales por debajo ya que en este caso no se podrá ver el estado de la cobertura entera hasta que sufre la calidad del acabado. En el plato superior es preferible usar una malla metálica sarga o un material stretch. Muchas veces se usa el material stretch por encima de la malla.



VOMATEX

Textil- und Kunststoff-GmbH
Hinterm Sielhof 27a
D-28277 Bremen / Germany

Telephone: +49 (0) 421 / 55 23 74

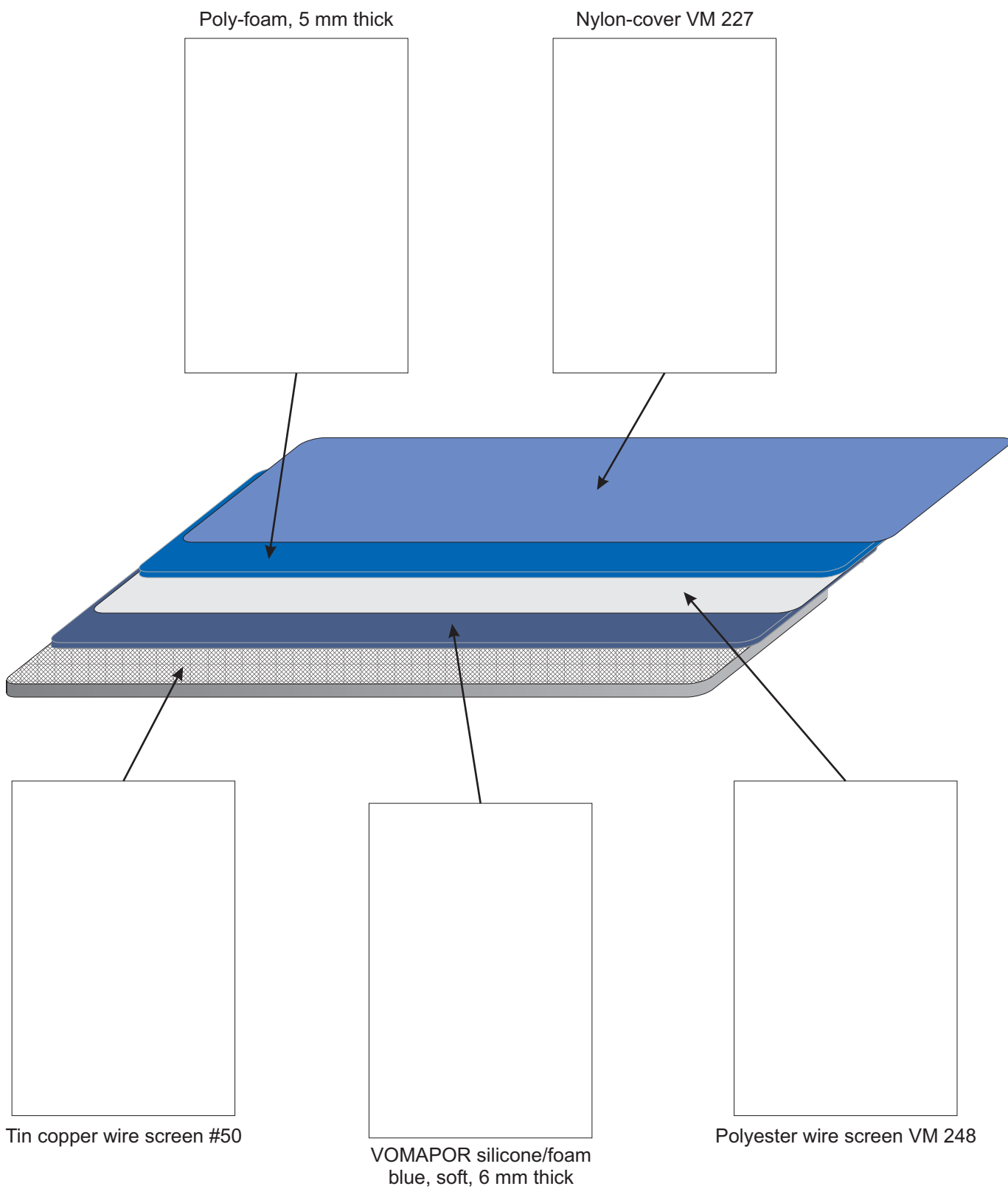
Telefax: +49 (0) 421 / 53 48 14

E-Mail: support@vomatex.de

Internet: www.vomatex.de

MESAS DE PLANCHAR

Recomendaciones para una cobertura fiable



PRENSAS DE PLANCHAR

Recomendaciones para una cobertura fiable

